

LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. Binsfeld-0341-13139-02

- Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
Binsfeld – 0/2 EN 13139
- Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
341
- Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Gesteinskörnung für Mörtel
- Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
**KIES-BANDEMER & Co.
Eifel-Quarz-Werke GmbH
Haus Bandemer 1 54518 Niersbach**
- Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
nicht relevant
- System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
- Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
**Die notifizierte Stelle
Baustoffüberwachungsverein Hessen
Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die
Erstinspektion des Werks und der
werkseigenen Produktionskontrolle nach dem
System 2+ vorgenommen und Folgendes
ausgestellt:
Zertifikat über die Konformität der
werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1284 – CPR – R/003/1**
- Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
OKorngröße	0/2	EN 13139:2002
Kornzusammensetzung	G _F 85	
Kornform	NPD	
Kornrohichte	ca. 2,61 Mg/m ³	
Gehalt an Feinanteilen	Kategorie 1	
Qualität der Feinanteile	MB _{NR}	
Muschelschalengehalt	NPD	
Chloride	< 0,02 M.-%	
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	
organische Verunreinigungen	< 0,25 M.-%	
Wasseraufnahme	ca. 1,0 M.-%	
Frost-Tau-Widerstand	NPD	
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS _{NR}	
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ _{NR}	
Widerstand gegen Polieren	PSV _{NR}	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV _{NR}	
Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A _N NR	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	
Carbonatgehalt	NPD	
Raubeständigkeit	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	

Angaben zur typischen Kornzusammensetzung									
Sorte Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		0,063	0,125	0,250	0,5	1	2	2,8	4
341	0/2	1,0		19		67	88		100
Abweichungen in %		+/-		+/-		+/-	+/-		
		3		10		20	5		

Petrographischer Typ
Quarzkies und -sand aus dem Tertiär

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Kies Bandemer & Co.

Eifel-Quarz-Werke GmbH

54518 Niersbach

Tele (06375) 95 18-0

Jörg Wittkowski, Geschäftsführer

Niersbach, 01.07.2014

(Name und Funktion)

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. Binsfeld-0340-13043-02

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
Binsfeld – 0/2 EN 13043
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
340
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Gesteinskörnung für Asphalt
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
**KIES-BANDEMER & Co.
Eifel-Quarz-Werke GmbH
Haus Bandemer 1 54518 Niersbach**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
nicht relevant
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
**Die notifizierte Stelle
Baustoffüberwachungsverein Hessen
Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die
Erstinspektion des Werks und der
werkseigenen Produktionskontrolle nach dem
System 2+ vorgenommen und Folgendes
ausgestellt:
Zertifikat über die Konformität der
werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1284 – CPR – R/003/1**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	0/2	DIN EN 12620:2008
Kornzusammensetzung	G _F 85	
Kornform	NPD	
Kornrohddichte	ca. 2,61 Mg/m ³	
Gehalt an Feinanteilen	F ₃	
Qualität der Feinanteile	MB _{NR}	
Muschelschalengehalt	NPD	
Chloride	< 0,02 M.-%	
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	
Grobe organische Verunreinigungen	m _{LPC} 0,1	
Wasseraufnahme	ca. 1,0 M.-%	
Frost-Tau-Widerstand	NPD	
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS _{NR}	
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ _{NR}	
Widerstand gegen Polieren	PSV _{NR}	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV _{NR}	
Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A _{NR} NR	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	
Carbonatgehalt	NPD	
Raubeständigkeit	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	

Angaben zur typischen Kornzusammensetzung									
Fließkoeffizient E _{CS} 29									
Sorte Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		0,063	0,125	0,250	0,5	1	2	2,8	4
340	0/2	1,0		19		67	88		100
Abweichungen in %		+/- 3		+/- 10		+/- 20	+/- 5		

Petrographischer Typ
Quarzkies und -sand aus dem Tertiär

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Kies Bandemer & Co.

Eifel-Quarz-Werke GmbH

54518 Niersbach

Tel. (065 26) 95 45 0

Jörg Wittkowski, Geschäftsführer

(Name und Funktion)

Niersbach, 01.07.2014

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. Binsfeld-0317-12620-02

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
Binsfeld – 16/22 EN 12620
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
317
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Gesteinskörnung für Beton
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
**KIES-BANDEMER & Co.
Eifel-Quarz-Werke GmbH
Haus Bandemer 1 54518 Niersbach**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
nicht relevant
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
**Die notifizierte Stelle
Baustoffüberwachungsverein Hessen
Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die
Erstinspektion des Werks und der
werkseigenen Produktionskontrolle nach dem
System 2+ vorgenommen und Folgendes
ausgestellt:
Zertifikat über die Konformität der
werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1284 – CPR – R/003/1**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	16/22	DIN EN 12620:2008
Kornzusammensetzung	G _{CB5/20}	
Kornform	SI ₁₅	
Kornrohichte	ca. 2,63 Mg/m ³	
Gehalt an Feinanteilen	F _{1,5}	
Qualität der Feinanteile	MB _{NR}	
Muschelschalengehalt	SC ₁₀	
Chloride	< 0,02 M.-%	
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	
organische Verunreinigungen	< 0,05 M.-%	
Wasseraufnahme	ca. 0,5 M.-%	
Frost-Tau-Widerstand	F1	
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS _{NR}	
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ _{NR}	
Widerstand gegen Polieren	PSV _{NR}	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV _{NR}	
Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A _{NR} NR	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	
Carbonatgehalt	NPD	
Raumbeständigkeit	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	

Angaben zur typischen Kornzusammensetzung									
Sorte Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45
317	16/22			0,5		12	94	100	
	Grenzwerte			0-5		0-20	85-99	98-100	

Petrographischer Typ
Quarkies und -sand aus dem Tertiär

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Kies Bandemer & Co.

Eifel-Quarz-Werke GmbH

54518 Niersbach

Tel. (0 69 75) 95 15-0

Jörg Wittkowski, Geschäftsführer

(Name und Funktion)

Niersbach, 01.07.2014

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. Binsfeld-0311-12620-02

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
Binsfeld – 8/16 EN 12620
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
311
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Gesteinskörnung für Beton
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
**KIES-BANDEMER & Co.
Eifel-Quarz-Werke GmbH
Haus Bandemer 1 54518 Niersbach**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
nicht relevant
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
**Die notifizierte Stelle
Baustoffüberwachungsverein Hessen
Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die
Erstinspektion des Werks und der
werkseigenen Produktionskontrolle nach dem
System 2+ vorgenommen und Folgendes
ausgestellt:
Zertifikat über die Konformität der
werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1284 – CPR – R/003/1**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	8/16	DIN EN 12620:2008
Kornzusammensetzung	G _{C85/20}	
Kornform	SI ₁₅	
Kornrohichte	ca. 2,63 Mg/m ³	
Gehalt an Feinanteilen	F _{1,5}	
Qualität der Feinanteile	MB _{NR}	
Muschelschalengehalt	SC ₁₀	
Chloride	< 0,02 M.-%	
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	
organische Verunreinigungen	< 0,05 M.-%	
Wasseraufnahme	ca. 0,6 M.-%	
Frost-Tau-Widerstand	F1	
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS _{NR}	
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ _{NR}	
Widerstand gegen Polieren	PSV _{NR}	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV _{NR}	
Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A _N NR	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	
Carbonatgehalt	NPD	
Raumbeständigkeit	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	

Angaben zur typischen Kornzusammensetzung									
Sorte Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45
311	8/16	0,5		5		92	100		
	Grenzwerte	0-5		0-20		85-99	98-100		

Petrographischer Typ
Quarzkies und –sand aus dem Tertiär

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Kies Bandemer & Co.

Eifel-Quarz-Werke GmbH

54518 Niersbach

Tel. (0 65 44) 95 11 0

Jörg Wittkowski, Geschäftsführer

Niersbach, 01.07.2014

(Name und Funktion)

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. Binsfeld-0309-12620-02

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
Binsfeld – 2/8 EN 12620
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
309
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Gesteinskörnung für Beton
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
**KIES-BANDEMER & Co.
Eifel-Quarz-Werke GmbH
Haus Bandemer 1 54518 Niersbach**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
nicht relevant
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
**Die notifizierte Stelle
Baustoffüberwachungsverein Hessen
Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die
Erstinspektion des Werks und der
werkseigenen Produktionskontrolle nach dem
System 2+ vorgenommen und Folgendes
ausgestellt:
Zertifikat über die Konformität der
werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1284 – CPR – R/003/1**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	2/8	DIN EN 12620:2008
Kornzusammensetzung	G _{CB5/20}	
Kornform	SI ₁₅	
Kornrohddichte	ca. 2,62 Mg/m ³	
Gehalt an Feinanteilen	F _{1,5}	
Qualität der Feinanteile	MB _{NR}	
Muschelschalengehalt	SC ₁₀	
Chloride	< 0,02 M.-%	
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	
organische Verunreinigungen	< 0,05 M.-%	
Wasseraufnahme	ca. 0,9 M.-%	
Frost-Tau-Widerstand	F1	
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS _{NR}	
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ _{NR}	
Widerstand gegen Polieren	PSV _{NR}	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV _{NR}	
Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A _N NR	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	
Carbonatgehalt	NPD	
Raumbeständigkeit	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	

Angaben zur typischen Kornzusammensetzung									
Sorte Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		1	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16
309	2/8	0,5	1,0		35		97	100	
Grenzwerte		0-5	0-20		25-70		85-99	98-100	

Petrographischer Typ
Quarzkies und -sand aus dem Tertiär

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Kies Bandemer & Co.

Eifel-Quarz-Werke GmbH

54518 Niersbach

Telefon (0 65 5) 95 15 0

Jörg Wittkowski, Geschäftsführer

Niersbach, 01.07.2014

(Name und Funktion)

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. Binsfeld-0302-12620-02

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
Binsfeld – 0/4 EN 12620
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
302
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Gesteinskörnung für Beton
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
**KIES-BANDEMER & Co.
Eifel-Quarz-Werke GmbH
Haus Bandemer 1 54518 Niersbach**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
nicht relevant
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
**Die notifizierte Stelle
Baustoffüberwachungsverein Hessen
Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die
Erstinspektion des Werks und der
werkseigenen Produktionskontrolle nach dem
System 2+ vorgenommen und Folgendes
ausgestellt:
Zertifikat über die Konformität der
werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1284 – CPR – R/003/1**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	0/4	DIN EN 12620:2008
Kornzusammensetzung	G _F 85	
Kornform	NPD	
Kornrohdichte	ca. 2,56 Mg/m ³	
Gehalt an Feinanteilen	F ₃	
Qualität der Feinanteile	MB _{NR}	
Muschelschalengehalt	NPD	
Chloride	< 0,02 M.-%	
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	
Gesamtschwefel	< 0,8 M.-%	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	
organische Verunreinigungen	< 0,25 M.-%	
Wasseraufnahme	ca. 1,1 M.-%	
Frost-Tau-Widerstand	NPD	
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS _{NR}	
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ _{NR}	
Widerstand gegen Polieren	PSV _{NR}	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV _{NR}	
Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A _N NR	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	
Carbonatgehalt	NPD	
Raumbeständigkeit	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	

Angaben zur typischen Kornzusammensetzung									
Sorte Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		0,063	0,125	0,250	0,5	1	2	4	5,6
302	0/4	1	3	21	50	63	77	95	100
Abweichungen in %		+/- 3		+/- 10			+/- 20	+/- 5	

Petrographischer Typ
Quarzkies und -sand aus dem Tertiär

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Kies Bandemer & Co.

Eifel-Quarz-Werke GmbH

54518 Niersbach

TEL (0 65 75) 95 45-0

Jörg Wittkowski, Geschäftsführer

Niersbach, 01.07.2014

(Name und Funktion)

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. Binsfeld-0300-12620-02

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
Binsfeld – 0/2 EN 12620
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
300
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Gesteinskörnung für Beton
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
**KIES-BANDEMER & Co.
Eifel-Quarz-Werke GmbH
Haus Bandemer 1 54518 Niersbach**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
nicht relevant
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
**Die notifizierte Stelle
Baustoffüberwachungsverein Hessen
Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die
Erstinspektion des Werks und der
werkseigenen Produktionskontrolle nach dem
System 2+ vorgenommen und Folgendes
ausgestellt:
Zertifikat über die Konformität der
werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1284 – CPR – R/003/1**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	0/2	EN 12620:2002
Kornzusammensetzung	G _F 85	
Kornform	NPD	
Kornröhdichte	ca. 2,61 Mg/m ³	
Gehalt an Feinanteilen	F ₃	
Qualität der Feinanteile	MB _{NR}	
Muschelschalengehalt	NPD	
Chloride	< 0,02 M.-%	
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	
organische Verunreinigungen	< 0,25 M.-%	
Wasseraufnahme	ca. 1,0 M.-%	
Frost-Tau-Widerstand	NPD	
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS _{NR}	
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ _{NR}	
Widerstand gegen Polieren	PSV _{NR}	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV _{NR}	
Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A _N NR	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	
Carbonatgehalt	NPD	
Raumbeständigkeit	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	

Angaben zur typischen Kornzusammensetzung									
Sorte Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	2,8	4
300	0/2	1,0		19		67	88		
Abweichungen in %		+/- 3		+/- 10		+/- 20	+/- 5		

Petrographischer Typ
Quarzkies und -sand aus dem Tertiär

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Kies Bandemer & Co.

Eifel-Quarz-Werke GmbH

54518 Niersbach

Tel. (0 65 75) 95 15 0

Jörg Wittkowski, Geschäftsführer

(Name und Funktion)

Niersbach, 01.07.2014

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)