

LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. Klausen-0540-13043-02

- Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
Klausen – 0/2 EN 13043
- Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
540
- Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Gesteinskörnung für Asphalt
- Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
**KIES-BANDEMER & Co.
Eifel-Quarz-Werke GmbH
Haus Bandemer 1 54518 Niersbach**
- Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
nicht relevant
- System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
- Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
**Die notifizierte Stelle
Baustoffüberwachungsverein Hessen
Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die
Erstinspektion des Werks und der
werkseigenen Produktionskontrolle nach dem
System 2+ vorgenommen und Folgendes
ausgestellt:
Zertifikat über die Konformität der
werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1284 – CPR – R/003/2**
- Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	0/2	DIN EN 12620:2008
Kornzusammensetzung	G _F 85	
Kornform	NPD	
Kornrohichte	ca. 2,62 Mg/m ³	
Gehalt an Feinanteilen	F ₃	
Qualität der Feinanteile	MB _{NR}	
Muschelschalengehalt	NPD	
Chloride	< 0,02 M.-%	
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	
Grobe organische Verunreinigungen	m _{LPC} 0,1	
Wasseraufnahme	ca. 1,8 M.-%	
Frost-Tau-Widerstand	NPD	
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS _{NR}	
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ _{NR}	
Widerstand gegen Polieren	PSV _{NR}	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV _{NR}	
Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A _N NR	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	
Carbonatgehalt	NPD	
Raubeständigkeit	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	

Angaben zur typischen Kornzusammensetzung									
Fließkoeffizient E _{CS28}		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
Sorte Nr.	Korngruppe	0,063	0,125	0,250	0,5	1	2	2,8	4
540	0/2	1,0		10		67	92		100
Abweichungen in %		+/- 3		+/- 10		+/- 20	+/- 5		

Petrographischer Typ
Quarzkies und –sand aus dem Tertiär

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Kies Bandemer & Co.

Eifel-Quarz-Werke GmbH

54518 Niersbach

Telefon (0 65 9) 95 15 0

Jörg Wittkowski, Geschäftsführer

Niersbach, 01.07.2014

(Name und Funktion)

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)